

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

LIMPIADOR DE CORREA MODELO SBR



Lea y guarde estas instrucciones. Lea atentamente antes de intentar montar, instalar, operar o dar servicio al producto descrito. Acate toda la información de seguridad para protegerse usted mismo y a los demás. Si no se siguen estrictamente todas las instrucciones, podría producirse la MUERTE o LESIONES GRAVES. Antes de dar servicio, apague y bloquee físicamente el sistema del transportador. Desconecte la energía eléctrica antes de dar servicio.



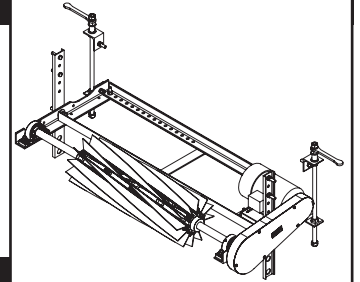
Conveyor Components Company

Division of Material Control, Inc. | Crosswell, Michigan EE. UU.

LIMPIADOR DE CORREA MODELO SBR

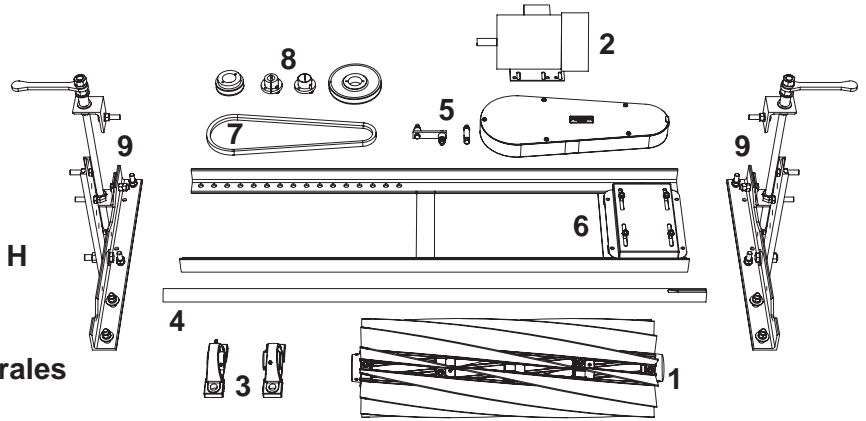
HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llaves ajustables
- Llaves de 7/16", 9/16", 3/4" y 15/16"
- Chavetas hexagonales de 5/32", 5/64" y 1/4"
- Brocas de 9/16" y 1-1/16"
- Taladro eléctrico
- Mazo o martillo
- Sierra para cortar metales
- Cinta métrica
- Lápiz, marcador o herramienta de trazado



PIEZAS INCLUIDAS

1. Escobilla
2. Motor eléctrico
3. 2 cojinetes
4. Eje de la escobilla
5. Protección de la correa y accesorios de soporte
6. Base del motor y bastidor en H
7. Correa trapezoidal
8. 2 poleas con bujes cónicos
9. Conjuntos de bastidores laterales



INSTALACIÓN



¡ADVERTENCIA! Si no se siguen estrictamente todas las instrucciones, podría producirse la MUERTE o LESIONES GRAVES. Antes de dar servicio, apague y **BLOQUEE** físicamente el sistema del transportador. Desconecte la energía eléctrica antes de dar servicio.

PASO 1 CONFIGURACIÓN: Estas instrucciones ilustran el SBR montado con el motor instalado en la parte superior del bastidor y en el lado izquierdo del transportador, con el conjunto de escobilla montado en el interior de los bastidores laterales [Figura 1].

- a. El motor se puede montar en el lado derecho o izquierdo según las limitaciones de espacio. El conjunto de bastidor en H y escobilla se debe orientar de manera que la base del motor y el chavetero del eje de la escobilla estén en el lado de transmisión seleccionado.
- b. Si las limitaciones de espacio lo exigen, el motor se puede montar debajo del bastidor. Los conjuntos de bastidores laterales se deben montar como se muestra en la Figura 2, de manera que la escobilla quede hacia el frente cuando los bastidores laterales estén orientados en ángulo hacia abajo. En esta configuración, los bastidores laterales del SBR pueden funcionar más cerca y más paralelos al transportador.
- c. Si las limitaciones de espacio lo exigen, los cojinetes de la escobilla se pueden montar en el exterior de los bastidores laterales, como se muestra en la Figura 2. Se deben usar los distintos orificios de montaje en la protección de la correa [Figura 7].

La barra de suspensión y el bastidor en H cuentan con una serie de orificios de montaje, para adaptarse a aplicaciones de diferentes tamaños. Según el tamaño de su aplicación y las limitaciones de espacio, puede que tenga que cortar el exceso de material de la barra de suspensión, el eje y el bastidor en H.

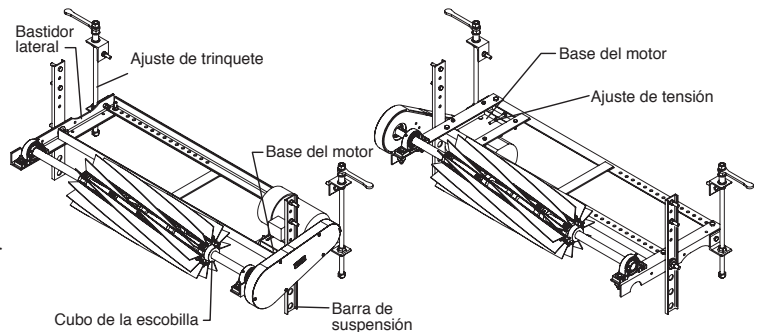


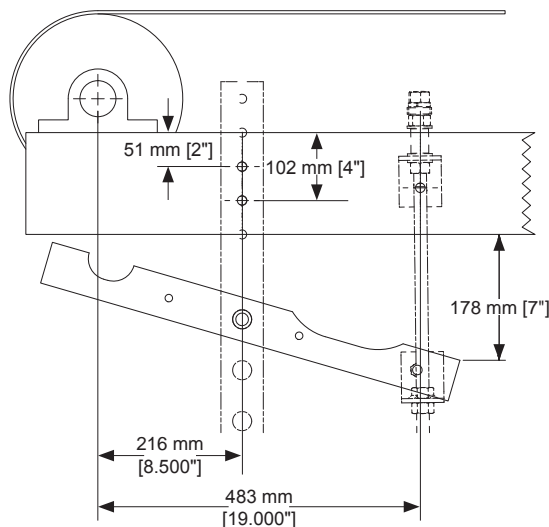
Figura 1: SBR configurado con el motor montado en la parte superior del bastidor y los cojinetes de la escobilla montados en el interior del bastidor lateral

Figura 2: SBR configurado con el motor montado debajo del bastidor y los cojinetes de la escobilla montados en el exterior del bastidor lateral

PASO 2 MONTAJE DE CONJUNTOS LATERALES:

1. Ubique la línea central de la polea motriz en el transportador.
2. Desde la línea central, mida 216 mm (8-1/2") horizontalmente y marque una línea de forma vertical.
3. Perfore un orificio de 14.2 mm (9/16"), 51 mm (2") y 102 mm (4") desde la parte superior del bastidor del transportador en la línea marcada. [Figura 3].
4. Monte el conjunto lateral con los pernos de la barra de suspensión.
5. Mida 483 mm (19") desde la línea central de la polea motriz y marque una línea vertical.
6. Perfore un orificio de 14.2 mm (9/16") en la línea vertical para el ajuste de trinquete. [Figura 3].
 - a. Si el motor se monta en la parte superior del bastidor, debe haber un mínimo de 178 mm (7") de espacio libre entre el bastidor lateral en el conjunto lateral y la superficie inferior del bastidor del transportador en el ajuste de trinquete.
7. Fije el conjunto de ajuste de trinquete al transportador.
8. Repítalo en el otro lado del transportador.

Figura 3: Patrón de los orificios



PASO 3 FIJACIÓN DEL BASTIDOR EN H Y EL MOTOR:

1. Ajuste el bastidor en H en el exterior de los bastidores laterales para identificar qué conjunto de orificios para pernos del bastidor en H se necesitará usar. Los bastidores laterales se pueden ajustar en la conexión de la barra de suspensión mediante el uso de las arandelas de separación, para permitir que los orificios para pernos del bastidor en H se alineen correctamente.
2. Retire el bastidor en H de los bastidores laterales y corte el exceso de material del bastidor en H a 25 mm (1") del centro de los orificios para pernos que se van a usar. [Figura 4].
3. Monte el bastidor en H y la base del motor en el interior de los bastidores laterales, como se muestra en la Figura 5.
4. Monte el motor eléctrico en la base del motor mediante el uso de los orificios ranurados en el motor.

Figura 4: Recorte del bastidor en H

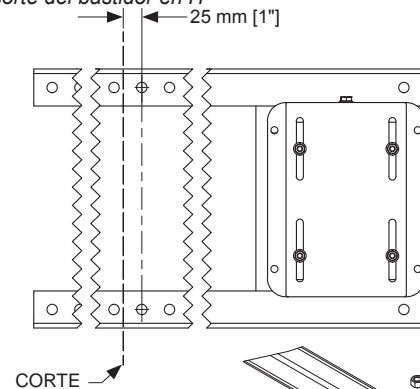
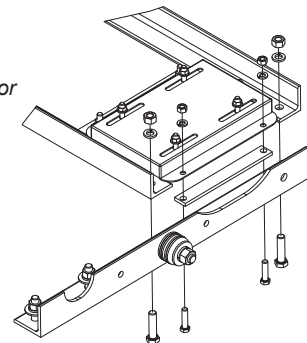


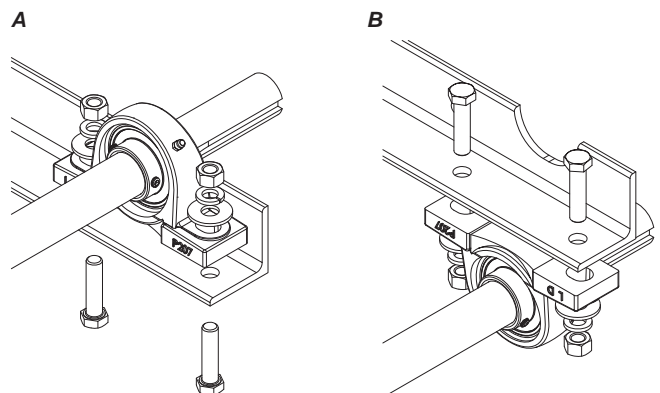
Figura 5: Montaje del bastidor



PASO 4 FIJACIÓN DE LA ESCOBILLA:

1. Deslice el eje de la escobilla a través del conjunto de escobilla. No apriete los tornillos de fijación.
2. Deslice los cojinetes sobre cada extremo del eje de la escobilla. Deje al menos 100 mm [4"] de eje libre en el extremo con chaveta del eje. No apriete los tornillos de fijación.
3. Emperne los cojinetes al bastidor en la configuración que desee, con los accesorios incluidos. [Figura 6]

Figura 6: Instalación del cojinete



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

LIMPIADOR DE CORREA MODELO SBR

PASO 5 INSTALACIÓN DE LA PROTECCIÓN DE LA CORREA:

1. Retire la cubierta de la protección de la correa y monte el cuerpo de la protección en el bastidor lateral con los accesorios de soporte. [Figura 7]
 - a. Si los cojinetes se montan en el lado del ángulo de los bastidores laterales [Figura 6A], use los orificios de montaje "A". [Figura 8].
 - b. Si los cojinetes se montan en el lado plano de los bastidores laterales [Figura 6B], use los orificios de montaje "B". [Figura 8]

PASO 6 INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN DE LA CORREA:

1. Instale los bujes cónicos y las chavetas en el motor y los ejes de la escobilla aproximadamente a ras con el extremo de cada eje y apriete el tornillo de fijación para fijar las chavetas en el chavetero. [Figura 9]
2. Instale la polea pequeña en el buje del eje del motor y la grande en el buje del eje de la escobilla, con los accesorios incluidos. [Figura 9]
3. Ajuste la ubicación del eje de la escobilla, de manera que la polea de la escobilla se alinee con la polea del motor. Luego apriete los tornillos de fijación en los cojinetes (2 por cojinete).
4. Afloje las tuercas que fijan el motor a la base del mismo.
5. Ajuste el tensor del motor según sea necesario e instale la correa trapezoidal en las poleas [Figura 9].
6. Apriete el tensor del motor hasta que la holgura de la correa se tense. Compruebe la alineación de la polea y la correa y ajuste el eje de la escobilla si es necesario.
7. Después de ajustar bien la tensión, vuelva a apretar las tuercas que fijan el motor a la base del mismo y reinstale la cubierta de la protección de la correa.

PASO 7 CORREA:

1. Alinee la escobilla en el eje, de manera que las cerdas cubran todo el ancho de la correa transportadora. Apriete los tornillos de fijación en los cubos de la escobilla (2 por cubo).
2. Corte todo el material sobrante del eje.

PASO 8:

1. Conecte el motor eléctrico de manera que la escobilla barra en la dirección opuesta al desplazamiento de la correa. El motor eléctrico se debe conectar para detenerse y arrancar con el transportador.
2. Use los trinquetes para ajustar la altura de la escobilla, de manera que apenas toque la correa transportadora. Normalmente, el SBR limpia mejor cuando las cerdas barren la correa con un toque ligero y pasan rápidamente el material de retorno al flujo de material. Una presión excesiva de las cerdas hará que estas se desgasten más rápido.
3. Ahora el SBR de modelo compacto está listo para funcionar.

Figura 7: Montaje de la protección de la correa

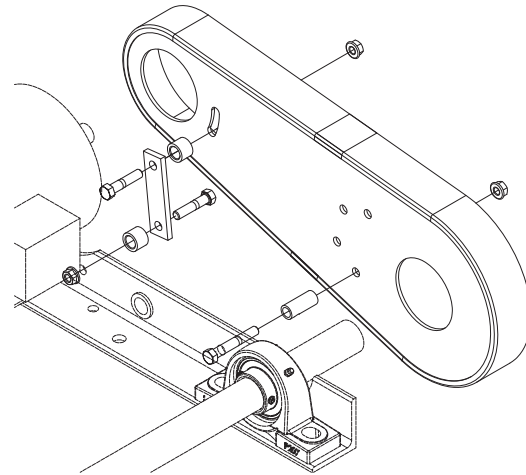


Figura 8: Orificios de montaje de la protección de la correa

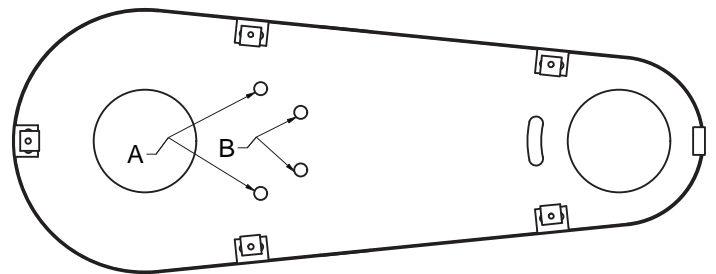
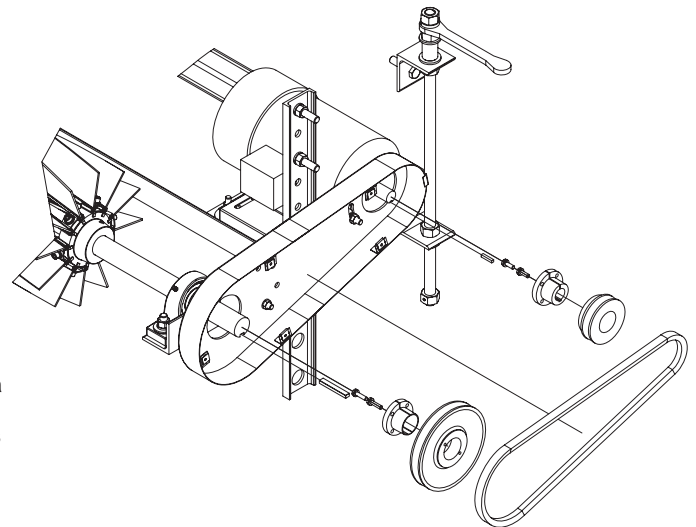


Figura 9: Orificios de montaje de la protección de la correa



Conveyor Components Company

Division of Material Control, Inc. | Crosswell, Michigan EE. UU.

(810) 679-4211 • conveyorcomponents.com
©Copyright Conveyor Components Company. 2019
Division of Material Control, Inc.